

Die Engineering



ONOSEIKEI

www.onoseikei.com

(有)小野精型 会社案内



ONOSEIKEI

● 会社概要

商 号	有限会社小野精型（おのせいけい）
設 立	1988 年 5 月 13 日設立（設立前 3 年間個人事業として営業）
代 表 者	代表取締役 小野 広光（おの ひろみつ）
資 本 金	300 万円
従業員数	3 名（2004 年 4 月現在）
取引銀行	東京三菱銀行 千葉支店、千葉銀行 佐原支店、京葉銀行 佐原支店、銚子商工信用組合 佐原支店
所 在 地	〒287-0033 千葉県佐原市牧野 2034
連 絡 先	TEL:0478-54-3737 FAX:0478-54-4822 e-mail: info@onoseikei.com
HOME PAGE	http://www.onoseikei.com
業務内容	プレス金型設計製作、プレス加工、部品加工、治具製作

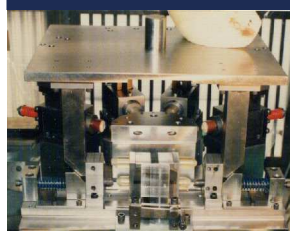
● 実績製品例

● ノンキャリア順送金型



送りさんレスにより Scrap 最小限の順送加工を実現。
カムによる高精度曲げ加工。
● プレス金型は単発、順送他 広く対応いたします。
標準製作範囲は ダイセット寸法で～800×500、加工能力で 110tf の中小金型が主体です。

● FRP 素材への複動穴あけ加工金型



球状 FRP 素材(Helmet)への穴明け金型。
カム機構による立体素材への加工。
● 得意のカムを応用した複動機構金型等、複雑形状非金属加工にも対応いたします。

● 型内タップ順送金型 & プレス加工



従来樹脂製であったナットを AL にてプレス化。
型内 tapping にて 50spm 加工。
壁厚増肉のため冷間鍛造技術を順送工程内に応用。
● 高い技術力にて高難易度塑性加工にも対応いたします。
お困りの製品をご相談下さい。

● 完全スクラップレス閉口曲げ加工金型



Scrap 0 のエコロジー加工。
閉口形状の曲げ加工。
複動機構にて順送加工を実現
● 豊富な実績と斬新なアイデアにて貴社 V A のお手伝いをいたします。

● パイプ穴明け金型 & プレス加工



3.5mm の厚肉パイプへのφ3 の小径加工。
変形の少ない長穴加工。
スクラップでの通抜き加工。
● 金型管理の難しい製品はプレス加工のご依頼下さい。
高品質の製品を安定供給いたします。

● 多軸ロボットチャック



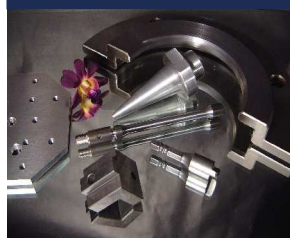
軽量と高剛性を実現したアルミ製多軸ロボットハンドチャック。
アルミ切削部品とプレス部品による構成。
● 貴社の生産省力化、工数低減をお手伝いする。工場治具も設計製作いたします。

● プレス加工 各種



60tf プレスでの単発加工及び順送加工。
● 基本的に型費以降のメンテナンスは無償にて生産いたします。
80tf 以上のプレス加工にも協力会社ネットワークにて対応可能です。

● 部品加工 各種



各種工作機械での高精度部品加工。
● ワイヤークット放電加工、切削加工、研磨加工等、金型製作で培った技術にて高精度部品加工を低コストにて対応いたします。

● 構成社員



代表取締役
小野 広光 (1940.6)
hiromitsu@onoseikei.com



営業・技術 担当
小野 忠信 (1968.10)
tadanobu@onoseikei.com



製造・技術 担当
小野 忠孝 (1970.9)
tadataka@onoseikei.com

● 主要設備一覧



●ワイヤーカット放電加工機 2台

ファナック製 α-0iA
西部電機製 EW-450K1
最大工作物：
650×450×180mm、500kg
個別管理恒温室に設置



●NC旋盤 (8in.)

森精機製作所製 CL-2000BT
最大加工径：φ430
標準加工径：φ200
最大加工長：363mm
主軸回転速度：3500rpm



●成形平面研削盤

ニッコー製 F-515ADII
テーブル移動距離：
左右×前後 520×180mm
サインバーチャック付
マグネスケール付
個別管理恒温室に設置



●60tf プレス

アイダエンジニアリング製
NC1-60(2)
ストローク長：140mm
ストローク数：45～85spm
ダイハイト：300mm
ダイクッション付



●NC立形フライス盤

山崎技研製 YZ-320R
作業面寸法：1000×300mm
最大移動量：550×320mm
主軸移動量：500mm



●レベラアンコイラ

オリイメック製 MUL02
板 幅：～200mm
板 厚：0.3～1.6mm
コイル重量：500kg
エアーフィーダー各種有



●立形フライス盤

山崎技研製 YZ-8C
作業面寸法：1400×400mm
最大移動量：850×400mm
主軸移動量：520mm
マグネスケール付



●電気炉

2台
山田電気製 MKS-320-4L
炉内寸法：
400×300×200mm

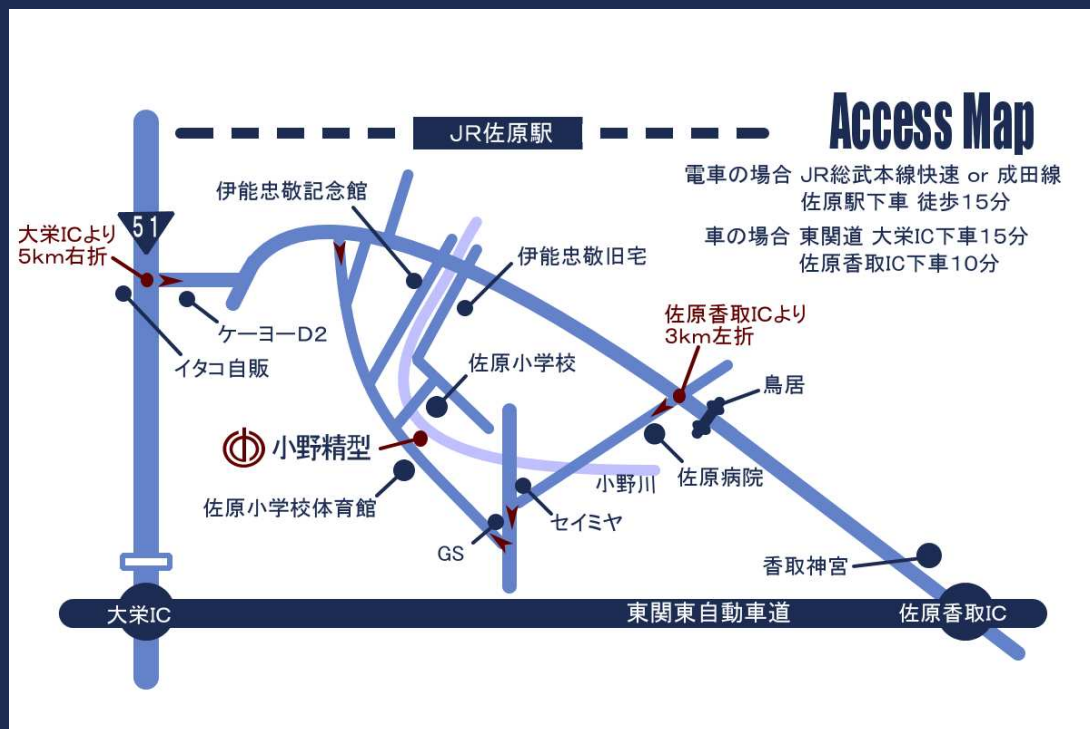


その他設備

- CAD CAM (アンドール) ●コンタマシン
- 汎用旋盤 ●ボール盤 ●バレル研磨
- エンドレス研磨機 ●ドリルポインタ
- 溶接機 ●各種検査機器 ●投影機 等



ホームページでは
型内タッピング付き順送加工のビデオ等の
最新情報、技術資料を掲載しております。
合わせてご参照下さい。



 有限会社小野精型

〒287-0033

千葉県佐原市牧野 2034

TEL 0478-54-3737 FAX 0478-54-4822

Homepage <http://www.onoseikei.com>

e-mail info@onoseikei.com